

# Serie HF-HP HF-HP-IP67 CATÁLOGO 2024



# **ACERCA DE NOSOTROS**

Hygiaflex es una empresa de alta tecnología especializada en investigación y desarrollo, fabricación y venta de bombas peristálticas, jeringuillas y bombas de engranaje y otros equipos de transferencia de fluidos de precisión. También puede fabricar productos OEM de acuerdo con los distintos requisitos del cliente.

El equipo de Hygiaflex está altamente cualificado, es joven e innovador, y cuenta con ingenieros de investigación, agentes de ventas e ingenieros de servicio. Gracias a su cuerpo técnico experto, sus procesos tecnológicos excelentes y su calidad de producción excepcional, Hygiaflex goza de una gran reputación corporativa entre clientes de todo el mundo.

Los productos de Hygiaflex cuentan con un amplio uso en laboratorios de investigación, biofármacos, comidas y bebidas, químicos finos, productos medioambientales, etc.



# CONTENIDO

L. ACERCA DE NOSOTROS	
2. BOMBA PERISTÁLTICA INDUSTRIAL	
Introducción, rendimiento de impermeabilidad	
Función y características	
Especificaciones técnicas	
Interfaz de control	
B. CABEZAL DE LA BOMBA	
EasyPump	
KD15/KD25	
DZ25-II/DY35	
DY25-3L/DZ25-6L	
DY15/DY25	
YZ35	
DZ45	

3 CONTENIDO



**HF-IP67**, capacidad de protección, garantiza un funcionamiento estable a largo plazo.

(Prueba de inmersión)



# A. Panel operador con pantalla táctil Sellado completo.

# B. Cojinete de acero inoxidable

El cabezal de la bomba puede funcionar sin problemas incluso sumergido en agua.

# C. **Eje del motor**

Dotado de junta tórica de alta presión, soporta fácilmente la presión del agua a gran profundidad.

#### D. Accionamiento de la bomba

Estructura de carcasa totalmente sellada que garantiza la capacidad de protección HF-IP67.



## Diseñada específicamente para entornos industriales.

Toda la bomba cuenta con 6 tipos de estructuras de sellado que garantizan la capacidad de protección IP67.

#### 1. Prueba EMC superada

Antiinterferencias electromagnéticas excelentes.

## 2. Sistema de control inteligente

- Pantalla táctil LCD en color de 4,3 pulgadas con botones, fácil de usar y con efectos visuales mejorados.
- La animación en tiempo real muestra el estado operativo.
- El caudal, los parámetros de configuración y la configuración de sistemas se muestran en la misma pantalla.
- Función de calibración inteligente.
- Los múltiples métodos de control externo satisfacen fácilmente los requisitos de control remoto.

#### 3. Diseño con cuerpo fundido

 Excelente rendimiento de disipación del calor. En condiciones de carga máxima: HF-HP600 (con cabezal de la bomba de YZ35), la temperatura del motor se incrementa únicamente en 12 °C.

#### 4. Servomotor

• Alta precisión, par alto, funcionamiento estable, poco ruido.

### 5. Dispositivo automático de control de la presión

• Control de la presión interna del aire durante el funcionamiento de la bomba, asegura la proporción entre la presión interna y externa.

# 6. Los circuitos están aislados dentro y fuera de la interfaz de control externo

• Reducción de las interferencias electromagnéticas y los daños accidentales para garantizar el funcionamiento seguro del sistema de control principal y de los equipos asociados.





	Índic	es II	P
	Sólidos		Agua
0	Sin protección	0	Sin protección
1	Objetos extraños sólidos de diámetro > 50 mm	1	Goteo vertical
2	Objetos extraños sólidos de diámetro > 12 mm	2	Goteo de agua cuando se inclina a 15°
3	Objetos extraños sólidos de diámetro > 2,5 mm	3	Pulverización de agua
4	Objetos extraños sólidos de diámetro > 1 mm	4	Salpicaduras de agua
5	Protección frente al polvo	5	Chorros de agua
6	Estanqueidad al polvo	6	Chorros de agua potentes
		7	Inmersión de corta duración, hasta 1 metro de profundidad
		8	Inmersión continua, 1 metro de profundidad o más



Toda la bomba está completamente sumergida en agua sin fugas

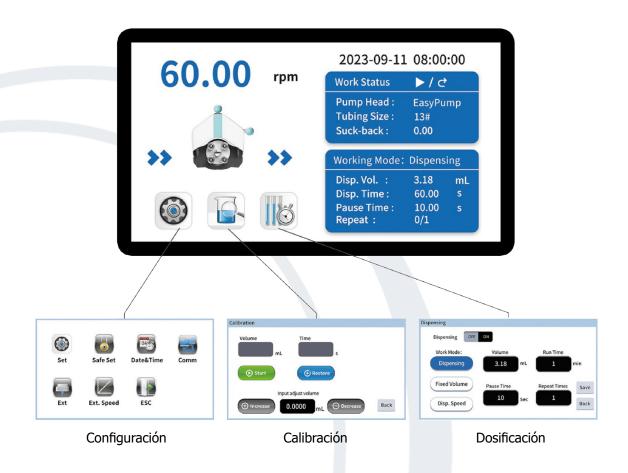


	Especificacio	nes técnicas		
Estándar:	GB/T4208-2017, Q/BSC01-2019	Función de calibración:	Introduzca el volumen real y se calibrará	
Material de la carcasa:	Aluminio aleado	Back suction angle	datematicalite	
Rango de	Serie HP600: 0,1-600 rpm	(Ángulo de succión	0-360°	
velocidad:	Serie HP350: 0,1-350 rpm Serie HP300: 0,1-300 rpm	trasero):	DC405_DC322	
Resolución de velocidad:	0,01 rpm	Comunicación:  Protocolo de comunicación:	RS485, RS232 Protocolo Modbus (modo RTU)	
Pantalla:	Pantalla LCD true color de categoría industrial de 4,3 pulgadas	Señal de velocidad de control externo:	0-5 V, 0-10 V, 4-20 mA (opcionales)	
Control:	Pantalla táctil, botones mecánicos, control de señal externa, comunicación.	Entrada de señal de	La señal del interruptor activo (5-24 V) controla el inicio/parada, la dirección y la	
Modo de funcionamiento:	Modo caudal, modo dosificación (dosificación a volumen fijo, dosificación a tiempo y volumen fijos, dosificación a tiempo y velocidad fijos)	control externo:	velocidad máxima; la señal del interruptor pasivo controla el inicio/parada	
Modo caudal:	Transferencia continua en función del caudal o la velocidad del motor establecidos	Salida de señal:	Abre el estado de funcionamiento de la salida del colector	
	Dosificación según el tiempo y el volumen fijados: establezca el volumen de dosificación, el tiempo de dosificación, el número de repeticiones y el	Función de bloqueo de pantalla: Función de protección	Evita el contacto accidental	
	tiempo de pausa	por contraseña:	Evita el uso indebido del dispositivo.	
Modo dosificación:	Dosificación de volumen fijado: establezca el volumen de dosificación, el caudal, el número de repeticiones y el tiempo de pausa	Tamaño de la unidad (l×an.×al.):	428 mm x 285 mm x 335 mm	
	Dosificación según el tiempo y la velocidad fijados: establezca la velocidad del motor	Suministro eléctrico:	220 V CA / 110 V CA, 50 Hz	
	(rpm), el tiempo de dosificación, el número de repeticiones y el tiempo de pausa	Potencia nominal:	300 W	
Volumen de dosificación:	0,1 ml-9999 l	Humedad relativa:	<90 %	
Tiempo de dosificación:	0,1 s-9999 h	Temperatura de estado:	0-40 °C	
Tiempo de pausa:	0,5 s-9999 s	Índice IP:	IP67	
Número de repeticiones:	1-9999 veces, donde 0 significa ilimitado	Peso de la unidad:	21,5 kg	





#### Interfaz de control



- Control mediante pantalla táctil y botones mecánicos.
- Dosificación de volumen fijado: establezca el volumen de dosificación, el caudal, el número de repeticiones y el tiempo de pausa.
- Dosificación según el tiempo y el volumen fijados: establezca el volumen de dosificación, el tiempo de dosificación, el número de repeticiones y el tiempo de pausa.
- Dosificación según el tiempo y la velocidad fijados: Establezca la velocidad del motor (rpm), el tiempo de dosificación, el número de repeticiones y el tiempo de pausa.
- Función de bloqueo de pantalla: Evita el contacto accidental.
- Función de protección por contraseña: Evita el uso indebido del dispositivo.

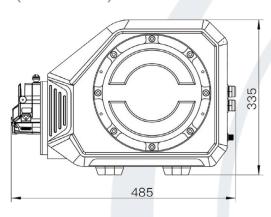


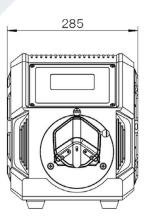
# **EasyPump**





# Plano acotado (unidad: mm)





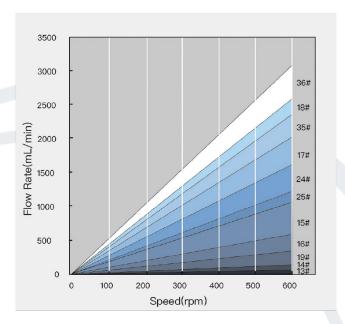
				Caudal				
	Cabezal de la	Material de la carcasa		Tubo		Velocidad	Caudal (ml/	Peso
Unidad	bomba		Tamaño	ID × Espesor de la pared	(ml/r)	(rpm)	min)	(kg)
			13 #	0,8×1,6	0,053		0,0053-32	
			14 #	1,6×1,6	0,27		0,027-162	
			19 #	2,4×1,6	0,55		0,055-330	0,6
	EasyPump I/III de un solo canal		16 #	3,1×1,6	0,933	0,1-600	0,093-560	
	de diff 3010 carial	Plástico técni-	25 #	4,8×1,6	1,967		0,197-1180	
			17 #	6,4×1,6	3,333		0,333-2000	
			18 #	7,9×1,6	4,3		0,430-2580	
HF-			15 #	4,8×2,4	1,8		0,180-1080	
HP600	EasyPump II/IV	co / PPS	24 #	6,4×2,4	2,733		0,273-1640	
	de un solo canal		35 #	7,9×2,4	3,833		0,383-2300	
			36 #	9,6×2,4	5,167		0,517-3100	
			13 #	0,8×1,6	0,053		0,0053-32	
			14 #	1,6×1,6	0,27		0,027-162	
	EasyPump V/VI de un solo canal		19 #	2,4×1,6	0,55		0,055-330	
	ac an esto canal		16 #	3,1×1,6	0,933		0,093-560	
			25 #	4,8×1,6	1,967		0,197-1180	

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

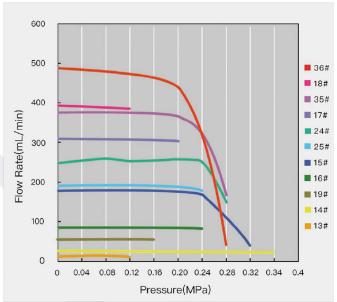
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.



Caudal (0,1-600 rpm)



# Presión/Curva del caudal (100 rpm)



		Parán	netro de referenc	cia de volumen d	le llenado		
Unidad	Cabezal de la bomba	Tubo	Volumen de llenado (ml)	Tiempo de llenado (s)	Precisión (±%)	Salida (pcs/min)	Velocidad del motor (revo- luciones por minuto)
		13 #	0,4	1,2	0,8	27	377,36
		13 #	1	2,5	0,5	17	452,83
		14 #	2	1	0,5	30	444,44
		19 #	5	1,2	0,5	27	454,55
		16 #	7	1	0,5	30	450,16
		25 #	10	0,8	0,8	33	381,29
LIE LIDCOO		25 #	15	1	0,5	30	457,55
HF-HP600	EasyPump	25 #	20	1,5	0,5	24	406,71
		17 #	30	1,2	0,5	27	450,05
		18 #	50	1,5	0,5	24	465,12
		15 #	15	1,2	0,5	27	416,67
		24 #	20	1,2	0,5	27	365,90
		35 #	30	1,2	0,5	27	391,34
		36 #	50	1,5	0,8	24	387,07

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

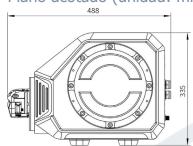
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.

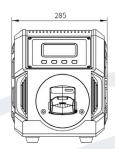


# KD15/25



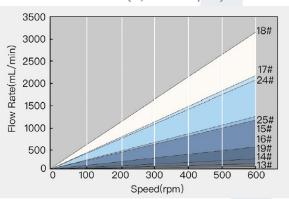
#### Plano acotado (unidad: mm)



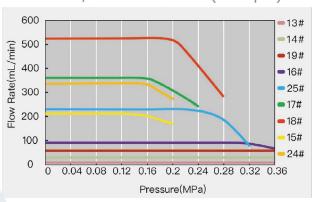


					Caudal					
	Material	Cabezal	Tubo		3	3 rodillos		4 rodillos		Peso
Unidad	de la carcasa	de la bomba	Tamaño	ID × Espesor de la pared	(ml/r)	(ml/min)	(ml/r)	(ml/min)	Velocidad (rpm)	(kg)
			13 #	0,8×1,6	0,06	0,006-36	0,06	0,003-36		
		KD15	14 #	1,6×1,6	0,26	0,026-156	0,25	0,025-150	0,1-600	3,2
			19 #	2,4×1,6	0,55	0,055-330	0,51	0,051-306		
			16 #	3,1×1,6	0,92	0,092-552	0,88	0,088-528		
HF- HP600	PPS		25 #	4,8×1,6	2,2	0,22-1320	1,9	0,19-1140		
555			17 #	6,4×1,6	3,6	0,36-2160	3	0,30-1800		
			18 #	7,9×1,6	5,4	0,54-3240	4,8	0,48-2880		
		KD25	15 #	4,8×2,4	2,15	0,215-1290	1,9	0,19-1140		
		KD25	24 #	6,4×2,4	3,47	0,347-2082	3,1	0,31-1860		

Caudal (0,1-600 rpm)



# Presión/Curva del caudal (100 rpm)



		Parám	etro de referencia	de volumen de llen	ado	
Cabezal de la bomba	Tubo	Volumen de llenado (ml)	Tiempo de Ilenado (s)	Precisión (±%)	Salida (pcs/min)	Velocidad del motor (revoluciones por minuto)
	13 #	0,1	0,5	0,8	40	200
	14 #	1	1	0,5	30	230,8
	19 #	3	1	0,5	30	327,3
KD15	16 #	7	1,5	0,5	24	304,3
	25 #	10	1	0,5	30	272,7
	17 #	30	1,5	0,5	24	333,3
	18 #	80	2,5	1	17	355,6
KD25	15 #	10	1,2	0,5	27	232,6
ND25	24 #	30	2	0,5	20	259,36

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

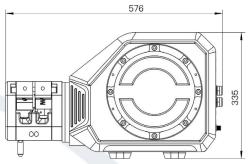
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.

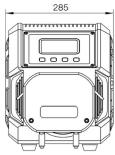


# **DY25-II/DY35**



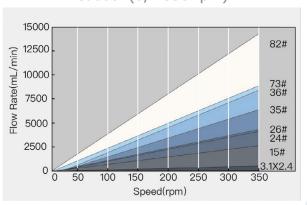




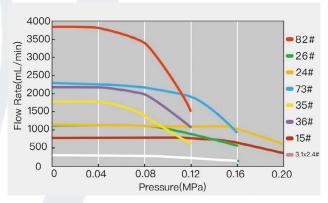


					Caudal				
Unidad de la	Cabezal	Material	Material		Tubo	(ml/r)			Peso (kg)
	de la bomba	de la carcasa	de la abrazadera del tubo	Tamaño	ID × Espesor de la pared		Caudal (ml/min)	Velocidad (rpm)	
		I Aluminio		3,1 × 2,4	3,1 × 2,4	3,46	0,35-1211		
			DOM	15 #	4,8×2,4	7,52	0,75-2632	0,1-350	9,45
	DY25-II			24 #	6,4×2,4	11,87	1,19-4154,5		
HF-				35 #	7,9×2,4	17,64	1,76-6174		
HP350		aleado	POM	36 #	9,6×2,4	23,65	2,37-8278		
DY				26 #	6,4×3,3	12,78	1,28-4473		
	DY35			73 #	9,6×3,3	23,96	2,40-8686		
			82 #	12,7×3,3	39,3	3,93-13755			

Caudal (0,1-350 rpm)



# Presión/Curva del caudal (100 rpm)



		Parám	etro de referencia	de volumen de llen	ado	
Cabezal de la bomba	Tubo	Volumen de llenado (ml)	Tiempo de llenado (s)	Precisión (±%)	Salida (pcs/min)	Velocidad del motor (revoluciones por minuto)
	3,1 × 2,4	20	2	0,5	20	173,4
	15 #	80	3	0,5	15	212,8
DY25-II	24 #	150	4	0,5	12	189,6
	35 #	200	3,2	0,8	14	212,6
	36 #	300	3,5	1	13	217,4
	26 #	150	3	0,8	15	234,7
DY35	73 #	300	3	1	15	250,4
	82 #	500	3	1	15	254,5

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

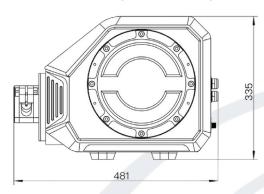
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.

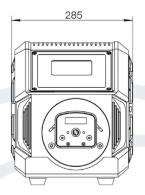


#### **DZ25-3L**



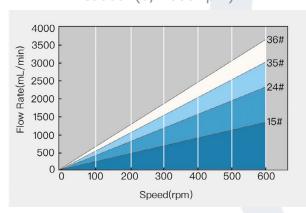
# Plano acotado (unidad: mm)



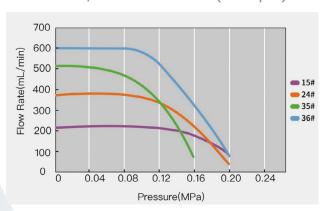


					Caudal				
Unidad Cabezal Unidad de la bomba	Cabezal	Material	Material		Tubo	(ml/r)		Velocidad (rpm)	
		de la carcasa	de la abrazadera del tubo	Tamaño	ID × Espesor de la pared		Caudal (ml/min)		Peso (kg)
		DDC	PPS Poliamida	15 #	4,8×2,4	2,11	0,211-1264		0.5
HF-	D72E 2I	PPS		24 #	6,4×2,4	3,85	0,385-2310	0.1.600	0,5
HP600	HP600 DZ25-3L			35 #	7,9×2,4	5,08	0,508-3050	0,1-600	1 16
	aleado		36 #	9,6×2,4	6	0,6-3600		1,16	

### Caudal (0,1-600 rpm)



### Presión/Curva del caudal (100 rpm)



	Parámetro de referencia de volumen de llenado											
Cabezal de la bomba	Tubo	Volumen de llenado (ml)	Tiempo de Ilenado (s)		Salida (pcs/min)	Velocidad del motor (revoluciones por minuto)						
	15 #	20	1,2	0,5	27	473,9						
DZ25-3L	24 #	40	1,5	0,5	24	415,6						
DZ25-3L	35 #	50	1,5	0,5	24	393,7						
	36 #	70	2	0,5	20	350,0						

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

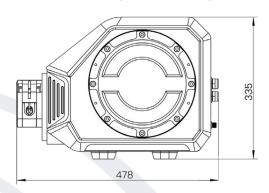
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.

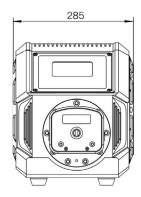


#### **DZ25-6L**



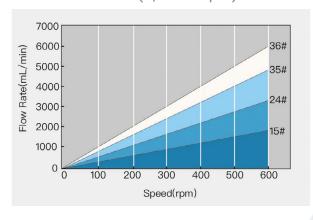
# Plano acotado (unidad: mm)



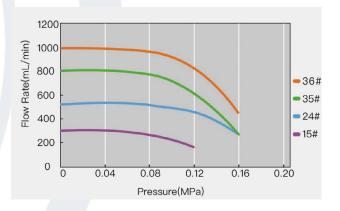


	Caudal											
Unidad de la	Cabezal	Material	Material de la abrazadera del tubo		Tubo							
	de la bomba	de la carcasa		Tamaño	ID × Espesor de la pared	(ml/r)	Caudal (ml/min)	Velocidad (rpm)	Peso (kg)			
		PPS		15 #	4,8×2,4	3	0,3-1800		0.05			
HF-	D725 61			24 #	6,4×2,4	5,5	0,55-3300	0.1.600	0,85			
HP600 DZ25-6L	Aluminio	Poliamida	35 #	7,9×2,4	8	0,8-4800	0,1-600	1 07				
		aleado			36 #	9,6×2,4	10	1-600		1,87		

### Caudal (0,1-600 rpm)



# Presión/Curva del caudal (100 rpm)



		Parám	etro de referencia	de volumen de llen	ado	
Cabezal de la bomba	Tubo	Volumen de llenado (ml)	Tiempo de Ilenado (s)	Precisión (±%)	Salida (pcs/min)	Velocidad del motor (revoluciones por minuto)
	15 #	30	1,2	0,5	27	500,0
DZ25-6L	24 #	50	1,2	0,5	27	454,6
DZ25-6L	35 #	70	1,2	0,5	27	437,5
	36 #	100	1,5	0,5	24	400,0

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

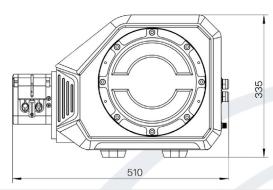
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.

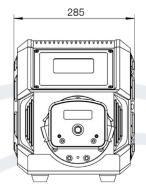


#### **DY15**



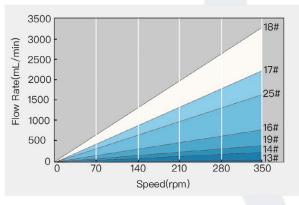
# Plano acotado (unidad: mm)



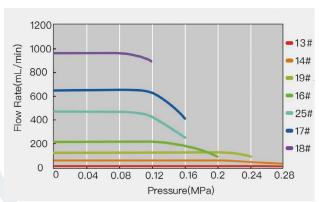


					Caudal				
	Cabezal	Material	Material		Tubo				
Unidad		de la carcasa	de la abrazadera del tubo	Tamaño	ID × Espesor de la pared	(ml/r)	Caudal (ml/min)	Velocidad (rpm)	Peso (kg)
				13 #	0,8 × 1,6 (mm)	0,14	0,01-48		
				14 #	1,6 × 1,6 (mm)	0,64	0,06-223		
				19 #	2,4 × 1,6 (mm)	1,28	0,13-448		
HF- HP350	DY15	Aluminio aleado	Poliamida	16 #	3,1 × 1,6 (mm)	2,07	0,2-723	0,1-350	3,2
555		4.0440		25 #	4,8 × 1,6 (mm)	4,65	0,47-1626		
				17 #	6,4 × 1,6 (mm)	6,37	0,64-2230		
				18 #	7,9 × 1,6 (mm)	9,53	0,95-3337		

# Caudal (0,1-350 rpm)



# Presión/Curva del caudal (100 rpm)



		Parámo	etro de referencia	de volumen de llen	ado	
Cabezal de la bomba	Tubo	Volumen de llenado (ml)	Tiempo de Ilenado (s)	Precisión (±%)	Salida (pcs/min)	Velocidad del motor (revoluciones por minuto)
	14 #	0,5	0,5	1	30	94,2
	14 #	1	0,6	0,8	38	157,0
	14 #	3	1	0,5	30	282,6
DV1F	19 #	5	1	0,8	30	234,4
DY15	16 #	15	1,5	0,5	24	290,4
	25 #	20	1	0,5	30	258,3
	17 #	30	1	0,5	30	282,5
	18 #	100	2,5	0,5	17	251,7

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

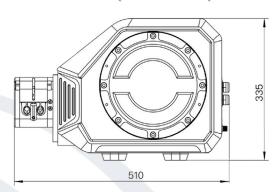
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.

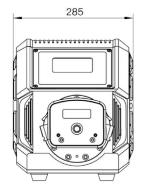


#### **DY25**



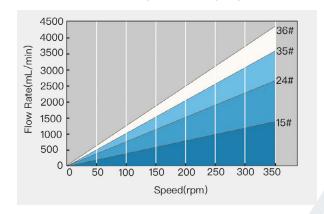
# Plano acotado (unidad: mm)



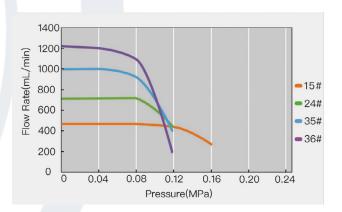


	Caudal																									
	Cabezal	Material	Material	Tubo																						
Unidad	d dela dela		de la abrazadera del tubo	Tamaño	ID × Espesor de la pared	(ml/r)	Caudal (ml/min)	Velocidad (rpm)	Peso (kg)																	
				15 #	4,8 × 2,4 (mm)	4,23	0,42-1480																			
HF-	DV2E	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	Aluminio	D !:	Doliomido	Dolionoido	Doliamida	Poliamida	24 #	6,4 × 2,4 (mm)	7,63	0,76-2670	0,1-350	2.7
HP350	HP350 DY25 aleado		Pollamida	35 #	7,9 × 2,4 (mm)	10,29	1,03-3600	0,1-350	3,2																	
				36 #	9,6 × 2,4 (mm)	12,40	1,24-4340																			

### Caudal (0,1-350 rpm)



# Presión/Curva del caudal (100 rpm)



		Parám	etro de referencia	de volumen de llen	ado	
Cabezal de la bomba	Tubo Volumen de Ilenado (ml)  15 # 10 24 # 30		Tiempo de llenado (s)		Salida (pcs/min)	Velocidad del motor (revoluciones por minuto)
	15 #	10	0,8	0,8	33	177,3
DY25	24 #	30	1	0,8	30	235,9
D125	35 #	70	1,5	0,5	24	272,2
	36 #	100	2	0,5	20	241,9

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

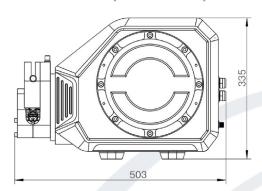
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.

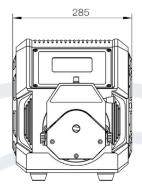


#### **YZ35**



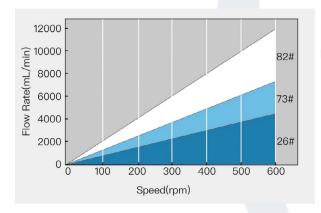
# Plano acotado (unidad: mm)



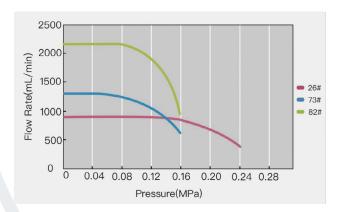


					Caudal				
	Cabezal Material		Material		Tubo				
Unidad	de la bomba	de la carcasa	de la abrazadera del tubo	Tamaño	ID × Espesor de la pared	(ml/r)	Caudal (ml/min)	Velocidad (rpm)	Peso (kg)
		PPS		26 #	6,4 × 3,3 (mm)	7	0,7-4200		1,5
HF- HP600	YZ35	Aluminio	Poliamida	73 #	9,6 × 3,3 (mm)	12,3	1,23-7400	0,1-600	3,55
555	HP600	aleado		82 #	12,7 × 3,3 (mm)	20	2-12000		3,33

# Caudal (0,1-600 rpm)



# Presión/Curva del caudal (100 rpm)



		Parám	etro de referencia	de volumen de llen	ado	
Cabezal de la bomba	Tubo	Volumen de llenado (ml)	Tiempo de llenado (s)	Precisión (±%)	Salida (pcs/min)	Velocidad del motor (revoluciones por minuto)
	26 #	50	1	0,5	30	428,6
	26 #	100	2	0,5	20	428,6
YZ35	73 #	100	1,2	0,5	27	406,5
	73 #	150	2	0,5	20	365,9
	82 #	200	1,5	0,5	24	400,0
	73 #	100	1,2	0,5	27	203,3
2*YZ35	73 #	200	1,5	0,5	24	325,2
	82 #	500	2	0,5	20	375,0

Condiciones experimentales: Presión atmosférica estándar, temperatura ambiente de 20 °C, con agua pura, sin presión, sin succión y elevación.

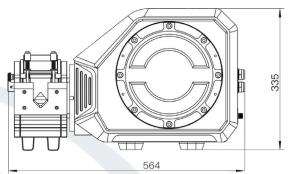
Nota: en realidad, se ve afectado por muchos factores, como el medio de transmisión, la presión de entrada y salida, el material de la manguera y los errores, el entorno de trabajo, etc. Los datos se muestran únicamente a modo de referencia.

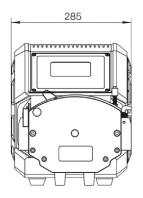


# **DZ45**



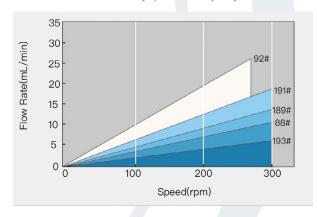






					Caudal				
	Cabezal	Material	Material		Tubo			Velocidad (rpm)	
Unidad	de la bomba	de la carcasa	de la abrazadera del tubo	Tamaño	ID × Espesor de la pared	(L/r)	Caudal (I/ min)		Peso (kg)
				193 #	9,6 × 4,8 (mm)	0,019	0,0019-5,66		
	DZ45-I			88 #	12,7 × 4,8 (mm)	0,035	0,0035-10,5	0,1-300	
HF- HP350	HF- Aluminio		Aluminio aleado	189 #	15,9 × 4,8 (mm)	0,047	0,0047-13,98	0,1-300	10
555				191 #	19,4 × 4,8 (mm)	0,063	0,0063-18,78		
				92 #	25,4 × 4,8 (mm)	0,104	0,0104-28,15	0,1-270	

Caudal (0,1-300 rpm)









DZ45-II



# Tubo de silicona

Tubos de silicona curada con platino: Pared interior blanda, ligeramente transparente, lisa; baja adhesión a las proteínas, baja penetración de las proteínas, rango de temperatura: -51~238 °C.

				Tuberías	con microc	audal						
Tamaño	de los tubos	0,13 × 0,86	0,5 × 0,86	0,86 × 0,86	1,52 × 0,86	2,06 × 0,86	2,79 × 0,86	1 × 1	2 × 1	3 × 1	2,4 × 0,8	
Secciones transversales del tubo (1:1)		•	•	•	0	0	0	0	0	0	0	
	de la pared mm)			0,	86			1,0		0,8		
Diámetro	interno (mm)	0,13 0,5 0,86 1,52 2,06					2,79	1,0	2,0	3,0	2,4	
Presión	Continua		0,1									
máxima (Mpa) Intermitente						0,1						

					Tubería	as con ca	udal bási	СО				
Tamaño d	de los tubos	13 #	14 #	19 #	16 #	25 #	17 #	18 #	15 #	24 #	35 #	36 #
Secciones transversales del tubo (1:1)		•	0	0	0	0	0	0	0	0	0	O
Espesor de	la pared (mm)		1,6								2,4	
Diámetro interno (mm)		0,8	1,6	2,4	3,2	4,8	6,4	7,9	4,8	6,4	7,9	9,6
Presión Continua			C	),17		0,14	0,1	0,07	0,	17	0,	.14
máxima (Mpa) Intermitente			C	),27		0,24	0,14	0,1	0,	27	0,	.24

			Tuber	ías con cauda	l básico				
Tamaño	de los tubos	26 #	73 #	82 #	86 #	90 #	88 #	92 #	
	Secciones transversales del tubo (1:1)								
Espesor de	la pared (mm)		3,3		6,	4	4,	8	
Diámetro	Diámetro interno (mm)		6,4 9,6		9,5	19	12,7	25,4	
Presión Continua		0,2			0,25				
máxima (Mpa) Intermitente			0,27			0	0,3		



#### **ESPAÑA**

www.tecnicafluidos.es tdfmadrid@tecnicafluidos.es

#### **PORTUGAL**

www.tdfportugal.pt geral@tdfportugal.pt

#### **SUIZA**

www.tdf-schweiz.ch/info@tdf-schweiz.ch

#### RUMANÍA

www.tdfpompe.ro office@tdfpompe.ro

#### **ALEMANIA**

ww.tdf-deutschland.de info@tdf-deutschland.de

#### **POLONIA**

www.tdfpoland.pl info@tdfpoland.pl

#### REPÚBLICA CHECA

www.tdfczech.cz info@tdfczech.cz

#### **ARGENTINA**

www.tecnicadefluidos.com info@tecnicadefluidos.com

#### **BOLIVIA**

www.tecnicadefluidos.com bolivia@tecnicadefluidos.com

#### **PARAGUAY**

www.tecnicadefluidos.com paraguay@tecnicadefluidos.com

#### **URUGUAY**

www.tecnicadefluidos.com uruguay@tecnicadefluidos.com

